

3590-HGX

3590EGT HYGIENX: nuevo visor de peso con pantalla táctil de acero inoxidable para entornos con altos requisitos de higiene



El visor de peso DFWK HygienX 3590 HYGIENX, con pantalla táctil y avanzado programa de pesaje, se caracteriza por una caja resistente de **acero inoxidable AISI 316** y dos grados de protección **IP68 e IP69K**, que aseguran una desinfección rápida y profunda con chorros de agua a alta temperatura y presión.

En la industria química, así como en los sectores farmacéutico y alimentario, es necesario garantizar una limpieza a fondo y excluir cualquier riesgo de contaminación química, física o bacteriana.

3590EGT HYGIENX ofrece funciones de trazabilidad, entrada de datos, base de datos y almacenamiento y transmisión sin cables de los datos de pesaje de conformidad con los requisitos de la industria 4.0.

Homologable CE-M (OIML R-76 / EN 45501).

La solución ideal para
las aplicaciones industriales
avanzadas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Pantalla gráfica táctil retroiluminada, dimensiones l x h = 120x90 mm.
- Software multilingüe.
- Teclado impermeable alfanumérico de 15 teclas.
- Semáforo de 3 colores.
- Teclado de pantalla táctil tipo QWERTY, AZERTY o QWERTZ, seleccionable.
- Cuerpo de acero inoxidable AISI 316.
- Certificación IP68 / IP69K contra agua, polvo y chorros de agua caliente a alta presión.
- Dimensiones: 280x143x185 mm.
- Apto para uso en mostrador, columna o pared.
- Reloj, calendario y memoria de datos permanente.
- Alibi Memory de serie, integrada en la tarjeta madre.
- Ranura micro SD interna (opcional) para guardar logotipos.
- Funciones disponibles con la utilidad DINITOOLS :
 - Configuración, entrada de datos y formato de impresión.
 - Almacenamiento y archivo de toda la información en el PC.
 - Copia de seguridad completa de la configuración.
 - Calibración instrumental con valores numéricos.
 - Personalización de las visualizaciones.
- Conversor A/D 24 bit, 4 canales, hasta 3200 conv./seg. con autoselección y hasta 8 puntos de linealización de señal.
- 4 canales analógicos independientes para la lectura del peso.
- Gestión de máx. 16 células de carga analógicas de 350 Ohm (45 células de 1000 Ohm).
- Máx 10.000e o multirango 3 x 3000e @ 0,3 μ V/e en versión homologada para uso legal CE-M.
- Máximo de 1.000.000 de divisiones visualizables para uso interno de fábrica con resolución interna de hasta 3.000.000 puntos.
- Conectable a impresoras y etiquetadoras con programación libre de formatos de impresión.
- Alimentación 110-240 Vac mediante cable de 1,5 m con toma Shuko.

PROGRAMAS APLICATIVOS STANDARD

- SUMINISTRADO DE SERIE:
 - AE01: Totalización
- OPCIONAL:
 - AE02: Cuenta piezas
 - AE04: Control estadístico de preenvasados
 - AE05: Etiquetado peso/precio
 - BATCH1: Sistemas de dosificación mono producto en carga o en descarga
 - BATCH: Funciones de dosificación multicomponente (solamente con tarjeta opcional IOEXPB).

PROGRAMAS APLICATIVOS PERSONALIZADOS

- Gracias al área de desarrollo integrada, es posible crear aplicaciones completamente personalizadas de forma independiente:
 - Procedimientos guiados, mensajería para el operador
 - Gestión de puertos serie, personalización de protocolos
 - Gestión completa de E/S digitales
 - Automatizaciones secuenciales o simultáneas
 - Entrada de datos, archivos a medida

Dini Argeo también ofrece el servicio de desarrollo de programas a medida, por presupuesto.

PRODUCTO CONFORME A LAS GMP

- Este producto es un instrumento de pesaje de alta calidad y precisión, diseñado y fabricado para su uso en las industrias alimentaria, química y farmacéutica. Se fabrica conforme a las normas BPF (Buenas Prácticas de Fabricación – GMP en inglés), en acero inoxidable, con tratamiento superficial específico y otras características de construcción exigidas en entornos alimentarios, químicos y farmacéuticos.

PRINCIPALES CERTIFICACIONES

- EU Type Examination Certificate (45501:2015)
- OIML R76
- OIML R51 - MID
- Australian legal for trade certificate of approval (NMI S788)
- IP68 and IP69K protection rating

SECCIÓN E/S

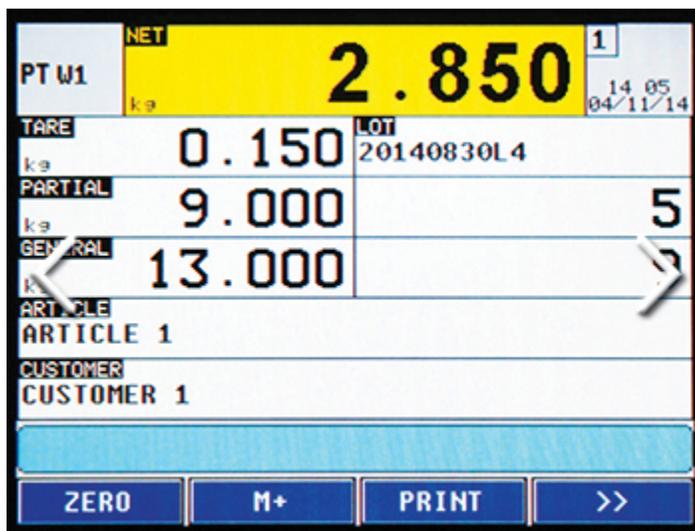
- 2 puertos serie RS232, para conexión a impresora, PC o PLC, módulo de radio e interfaces opcionales.
- 1 puerto serie RS232 (opcional RS485), para conexión a repetidor, báscula remota, lector de tarjetas o células de carga digitales.
- Interfaz modbus RTU de serie.
- Salida analógica configurable (4-20 mA, 0-20 mA o 0-10 V) con tarjetas de expansión IOEXPB.
- Entrada estándar de emulación de teclado, para conexión a lectores de códigos de barras/etiquetas o teclado externo de PC, mediante cable con conector mini DIN (opcional).

Opcionales:

- 4 salidas optoaisladas.
- 2 entradas optoaisladas.
- Interfaz profibus o modbus TCP.
- Interfaz Profinet, Ethernet IP, EtherCAT, CANopen y DeviceNet externa (opcional, solo con programa estándar de pesaje AF01).
- Conexión Bluetooth, para programación rápida de los archivos sin cables, desde ordenador, tableta o teléfono móvil.

PANTALLAS COMPLETAMENTE PERSONALIZADAS

- Gracias a la pantalla táctil programable, puede crear la interfaz adaptada a cada aplicación:



- El programa para PC "Dini Display Tool" permite la personalización rápida de la pantalla táctil.

DETALLE 1





“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE